

# Temadur 90

## OPIS

Dwuskładnikowa, wysokopołyskowa poliuretanowa farba nawierzchniowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

## CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Wytrzymała, łatwa do czyszczenia i niekredująca powłoka nawierzchniowa o dobrej trwałości połysku i koloru
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie
- Ze specjalnym utwardzaczem 008 7596 także do wewnętrznych powierzchni drewnianych
- Zalecana jako połyskowa nawierzchnia w systemach epoksydowych na różnych podłożach takich jak stal, aluminium, beton itp. narażonych na niekorzystne warunki atmosferyczne i czynniki chemiczne
- Dzięki oznakowaniu CE może być użyty jako warstwa nawierzchniowa w systemach zabezpieczenia powierzchni betonowych. Zobacz stronę nr 2
- Utwardzacz 008 7594 jest rekomendowany do użycia w gorących i wilgotnych warunkach
- Produkt został przebadany w Newcastle Occupational Health & Hygiene w Wielkiej Brytanii pod kątem zastosowania do malowania środków do transportu zbóż – nie zanieczyszcza transportowanych produktów
- Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz maszyn i urządzeń

## DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 68±2%

Masa właściwa 1,2±0,1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania  
 Żywica 5 części objętościowo Temadur 90  
 Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7590 lub 008 7594

Żywotność mieszanki (+23°C) 4 godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
75 µm	40 µm	13.7 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	45 min.	30 min.	20 min.	10 min.
Suchość dotykowa, po	12 godz.	8 godz.	4 godz.	2½ godz.
Kolejne malowanie, po	Bez ograniczeń czasowych.			

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Wysoki połysk.



# Temadur 90

## Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

# Temadur 90

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie betonowe: dostępne w odpowiednich kartach technicznych systemów powierzchni betonowych.</p>
<b>Zalecany podkład</b>	<p>Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temamastic PM 100, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 10, Temadur 20, Temadur Primer, Temaprime GF, Temafloor PU, Temafloor PU-UV, Temafloor P300.</p> <p>Powierzchnie betonowe: Temafloor PU, Temafloor PU-UV lub Temafloor P300. Więcej informacji w odpowiednich kartach technicznych.</p>
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	<p>Temadur 90, Temadur Clear.</p>
<b>Warunki aplikacji</b>	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80%. Temperatura powierzchni stali powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Powierzchnie betonowe: dostępne w odpowiednich kartach technicznych systemów powierzchni betonowych.</p>
<b>Mieszanie składników</b>	<p>Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.</p>
<b>Aplikacja</b>	<p>Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się nałożyć cienką warstwę farby tzw. "misty coat", a następnie pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5-30 min. przed nałożeniem właściwej warstwy.</p> <p>Natrysk hydrodynamiczny – w zależności od temperatury składników (bazy, utwardzacza, rozcieńczalnika), farbę rozcieńczyć w granicach 10-22% do lepkości 20-25 s (DIN4). Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,013", ciśnienie farby 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Natrysk konwencjonalny – rozcieńczyć farbę do lepkości 20-25 s (DIN 4). Zalecana dysza pistoletu do natrysku konwencjonalnego o średnicy 1,2 – 1,8 mm, ciśnienie powietrza 3-4 bar. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
<b>Rozcieńczalniki</b>	<p>Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061</p> <p>Do natrysku konwencjonalnego również Thinner 1061 (szybki).</p>
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	<p>Thinner 1048, 1067 lub 1061.</p>
<b>LZO</b>	<p>Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 420 g/l. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 22% obj.) 495 g/l.</p>



## Temadur 90

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

#### **Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

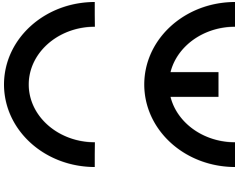
Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.

## Temadur 90

### EN 1504-2:2004

Europejska norma zharmonizowana EN 1504-2:2004 określa wymagania dla systemów ochrony powierzchniowej betonu.

Produkt został przebadany i oznakowany znakiem CE zgodnie z Tablicą 1d znajdującą się w załączniku ZA.

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA	
16	
TIK-0115-5001	
EN 1504-2:2004	
Przepuszczalność dwutlenku węgla	$s_D > 50 \text{ m}$
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$
Odporność na ścieranie	$< 3000 \text{ mg}$
Reakcja na ogień	$E_{fl}$ (NPD)
Przyczepność po odrywaniu pull-off test	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I, $s_D < 5 \text{ m}$